

sala A28 arena 2 pad. 21

CAMBIAMENTI CLIMATICI E COINVOLGIMENTO DEI CITTADINI

9 GIUGNO 2023 | 10.00-10.50

[Scarica il programma](#)

sala D16 arena 1 pad. 21

QUALI COMPETENZE PER LA NEUTRALITÀ CARBONICA DELL'EMILIA-ROMAGNA?

9 GIUGNO 2023 | 14.00-15.50

[Scarica il programma](#)

A cura di:

Forum regionale permanente cambiamenti climatici Emilia-Romagna e ART-ER

PROMOSSO DA



ORGANIZZATO DA



MARKETING PARTNER



CON IL SUPPORTO DI WIRED



R2B - RESEARCH TO BUSINESS È UN'INIZIATIVA COFINANZIATA DAI FONDI EUROPEI DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA



NELL'ANNO EUROPEO DELLE COMPETENZE

