

ECONOMIA CIRCOLARE

ESEMPIO DEL PROGETTO
GREENJOIST





IMAL, PAL e GLOBUS, da oltre 40 anni nel settore dei pannelli a base di legno, hanno unito le proprie forze per formare un gruppo conosciuto in tutto il mondo per la sua continua innovazione e per una lunga esperienza nella preparazione dei trucioli, incollaggio e resinatura, macchine in linea per il controllo della qualità, controlli del processo, movimentazione dei pannelli.

IMAL, ha sede in Italia, ha una vasta esperienza nel campo dei processi eco-innovativi. E' leader mondiale nel settore delle macchine per il legno.

LA NOSTRA MISSIONE



La nostra missione è da sempre il miglioramento continuo dei traguardi raggiunti utilizzando tecnologie esclusive e brevettate dal nostro team.

In particolare un ingegnerizzazione innovativa volta a ridurre i consumi in assenza di emissioni nocive.

I NUMERI DEL SUCCESSO

9210 macchine
funzionanti nel
mondo.



5 Progetti al livello
Europeo.



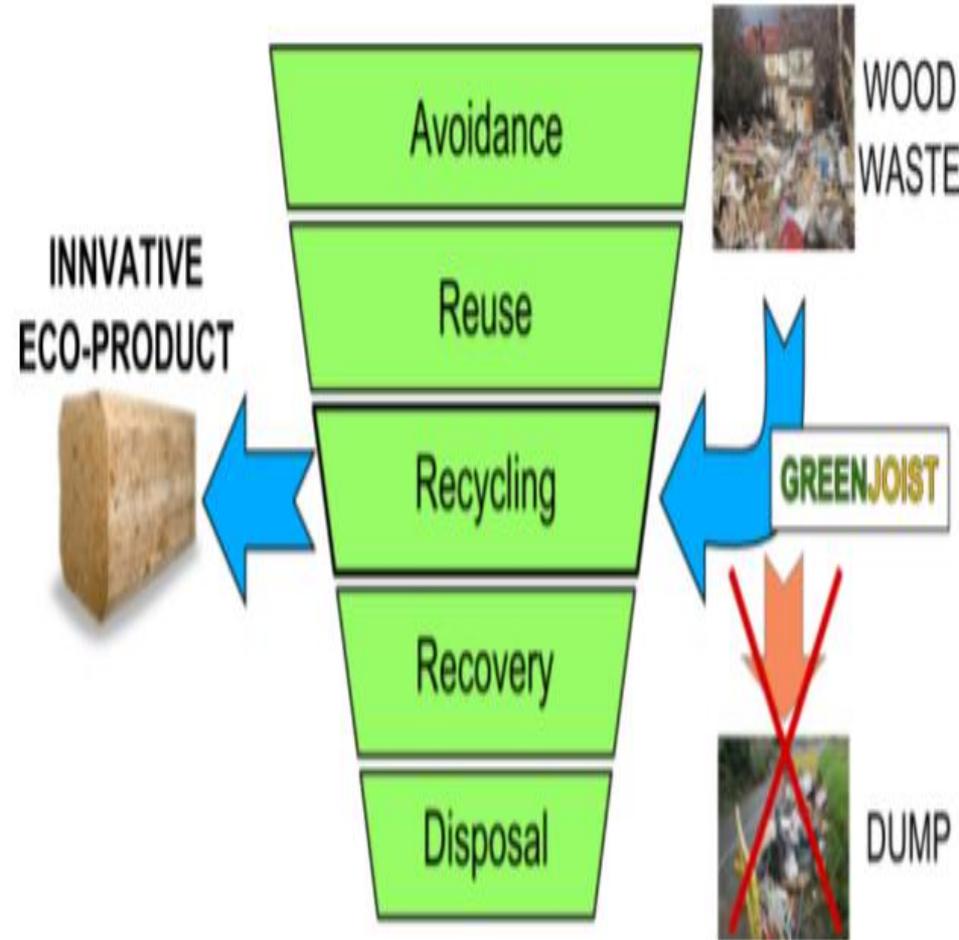
GREENJOIST

un **processo di riciclaggio ecologico** ed innovativo del legno.



Il progetto

Il **progetto GREENJOIST** è stato realizzato attraverso la collaborazione di un gruppo di 5 partner provenienti da 4 Paesi europei diversi, che unendo in un pool le loro risorse e competenze hanno svolto le attività in modo efficace e con successo.



Obiettivi

Lo scopo di **GREENJOIST** è di:

- ❖ dimostrare fattibilità e i vantaggi di un **processo di riciclaggio ecologico** ed innovativo del legno.
- ❖ ridurre la quantità di legno in discarica circa 15Mln/anno e gli sprechi di legno vergine nella costruzione dei pallet e travetti.
- ❖ Promuovere le soluzioni eco-innovative concentrandosi sui vantaggi ambientali e economici.

Descrizione delle fase di realizzazione del Greenjoist

La costruzione dell'impianto pre-industriale si è fatta nella sede di EIR a Cork con la professionalità e le competenze del personale dell'IMAL e l'EIR con la consulenza dei tecnici di COL e CHI.

La fase di ottimizzazione è stata implementata con una serie di prove affine di identificare potenziali miglioramenti e per portare l'impianto a piena capacità. In seguito sono stati svolti test di qualità del prodotto finale tramite diverse prove e test.

Vantaggi

- Gestione e riciclaggio dei rifiuti di legno.
- Riduzione e sostituzione delle sostanze chimiche pericolose.
- Riduzione delle emissioni di gas serra.



I risultati di questo lavoro di ricerca hanno permesso di evidenziare i benefici del sistema Greenjoist sia al livello industriale che al livello economico e ambientale. Tutto nel rispetto dei principi e criteri di circolarità e di pratica della simbiosi industriale.

ESEMPI DI PRODOTTI

